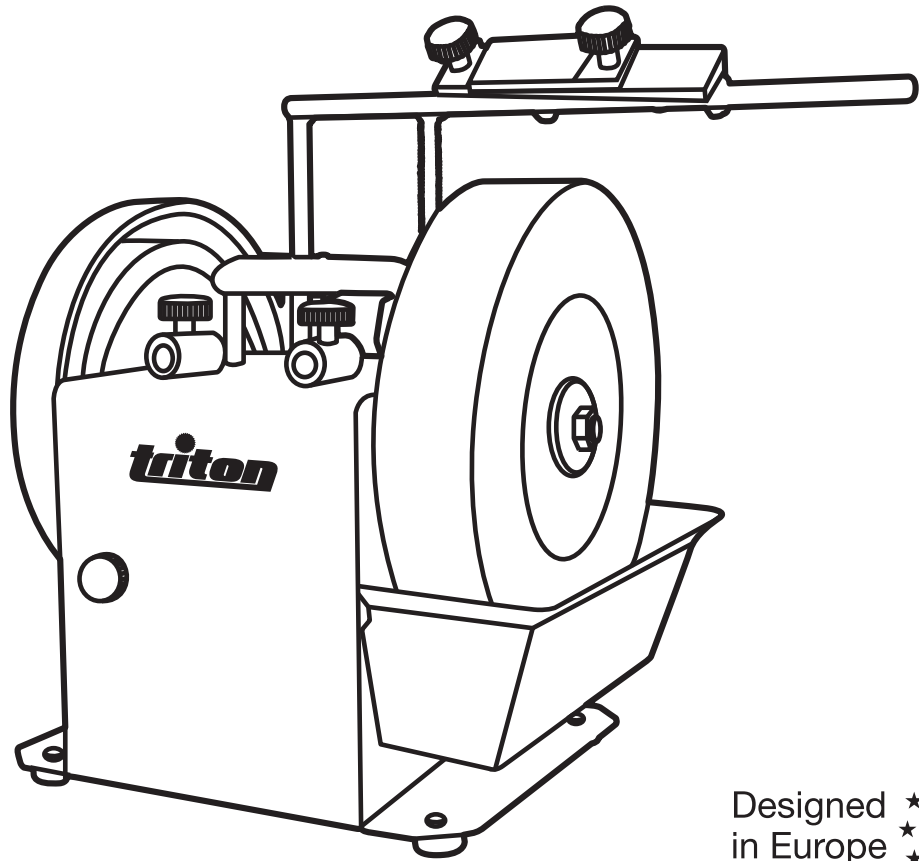


**triton**

*Whetstone Sharpener  
120W*

## TWSS10 습식 연마기 사용설명서



Designed  
in Europe





## TWSS10

### 습식 연마기 120W Whetstone Sharpener

Triton의 습식 저속 연마기는 가장자리가 과열되거나 선명도가 떨어지지 않도록 합니다.

제공된 가죽 호닝 휠은 미세한 마무리 작업 시 유용합니다.

120W 유도 전동기는 오래가고 부드럽게 작동하며 고무 받침대는 장비를 안정적으로 유지하고 진동을 최소화하여 완벽한 마감을 실현합니다.

지지대, 앵글 가이드 및 지그를 사용하면 날을 필요한 각도로 정밀하게 형성하고 연마하기 쉽습니다.



- 고급 220 grit Grindstone
- 120W의 부드러운 유도 모터로 장시간 지속 가능
- 정확한 샤프 각도를 유지하기 위한 지지대 및 스트레이트 엣지 지그
- 광택이 나고 날카로운 가장자리를 위한 가죽 호닝 휠 및 호닝 컴파운드
- 날 경사를 측정하고 설정하는 각도 가이드
- 필요에 따라 칼날을 쉽게 형성하고 연마할 수 있음
- 제품 사이즈 : 높이 370mm × 길이 340mm × 폭 330mm
- 제품 무게 : 14.9 kg

# 사용 지침

## 소개

이 설명서를 읽고 완전히 이해하십시오.  
유사한 제품에 대해 잘 알고 있더라도 사용자가 이 제품을  
안전하고 효과적으로 작동하려면 설명서를 읽어야 합니다.  
Triton 제품을 구입해 주셔서 감사합니다.

## 기호설명

제품 또는 사용 지침에 기호가 표시 될 수 있습니다.  
이는 다음에 대한 정보를 나타냅니다.



머리 보호구 착용, 호흡 보호구 착용  
눈 보안경 착용, 청력 보호구 착용



손 보호구 착용



사용 설명서 읽기



관련 법률 및 안전 표준을 준수합니다.



주의!



등급 I 구조(보호 접지)



실내에서만 사용하십시오!



환경 보호  
폐 전기 제품은 가정용 쓰레기와 함께 폐기해서는  
안됩니다.



경고: 이 제품은 무겁기 때문에 두 사람이 기계를  
조립하는 것이 좋습니다.

## 경고

- 소음 수준이 85dB (A)를 초과하는 경우 항상 귀 보호대를 착용하고 필요한 경우 노출 시간을 제한하십시오.  
귀 보호 장치를 사용하더라도 소음 수준이 불편한 경우 도구 사용을 즉시 중단하고 보호 장치가 올바르게 장착되어 있는지 점검하고  
도구에서 발생하는 소리 수준에 대해 올바른 수준의 감응을 제공하는지 확인하십시오.
- 사용자가 도구 진동에 노출되면 촉각, 무감각, 따끔 거림 및 잡는 능력이 저하 될 수 있습니다. 장기 노출은 만성 질환으로 이어질 수 있습니다.  
필요한 경우 진동에 노출되는 시간을 제한하고 방진 장갑을 사용하십시오. 진동과 관련된 사양에 제공된 수치를 사용하여 공구 작동 시간과  
빈도를 계산하십시오.  
사양의 소음 및 진동 수준은 국제 표준에 따라 결정됩니다. 이 수치는 정상적인 작업 조건에서 공구를 정상적으로 사용하는 것을 나타냅니다.  
제대로 관리되지 않거나, 잘못 조립되거나, 도구를 잘못 사용하면 소음과 진동이 증가할 수 있습니다.  
[www.osha.europa.eu](http://www.osha.europa.eu)는 장시간 도구를 사용하는 사용자에게 유용할 수 있는 작업장의 소음 및 진동 수준에 대한 정보를 제공합니다.

## 사양

Model No:	TWSS10
Rating:	220V - 240V~, 50/60Hz, 120W
Drive:	Induction motor
No load speed:	125min <sup>-1</sup>
Sharpening stone:	Ø250 x 50mm
Honing wheel:	Ø230 x 30mm
Bore size:	Ø12mm
Power cord length:	2m
Protection class:	⚡
Dimensions (L x H x W):	345 x 370 x 270mm
Weight:	14.9kg
Sound level information:	
Sound Pressure L <sub>PA</sub> :	86.2dB(A)
Sound Power L <sub>WA</sub> :	99.2dB(A)
Uncertainty K:	3dB

## 일반 전동 공구 안전 경고

전동 공구를 사용할 때는 다음 안전 정보를 포함하여 화재, 감전 및 부상의 위험을 줄이기 위해 항상 기본 안전 예방 조치를 따라야 합니다. 이 제품을 작동하기 전에 이 모든 지침을 읽고 나중에 사용할 수 있도록 이 지침을 보관하십시오.

이 제품은 신체적 또는 정신적 능력이 저하되거나 경험이나 지식이 부족한 사람 (어린이 포함)이 안전을 담당하는 사람이 감독하거나 지시하지 않는 한 사용할 수 없습니다. 어린이가 제품을 가지고 놀지 않도록 감독해야 합니다.

작업 조건과 수행 할 작업을 고려하여 이 지침에 따라 전동 공구, 액세서리 및 비트 등을 사용하십시오. 의도한 것과 다른 작업에 전동 공구를 사용하면 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.

경고에서 "전동 공구"라는 용어는 주 전원으로 작동하는 (유선)전동 공구 또는 배터리로 작동하는 (무선)전동 공구를 의미합니다.

1. 작업 공간을 깨끗하게 유지-어수선한 공간과 물건은 부상을 유발합니다.
2. 작업장 환경 고려
  - 공구를 비에 노출시키지 마십시오.
  - 습하거나 젖은 장소에서 공구를 사용하지 마십시오.
  - 작업 공간을 밝게 유지
  - 인화성 액체 또는 가스가 있는 곳에서 공구를 사용하지 마십시오.
3. 감전 방지 - 접지 된 표면과 신체 접촉을 피하십시오. (예 : 파이프, 라디에이터, 레인지, 냉장고)
4. 작업에 관여하지 않는 사람, 특히 어린이가 공구나 연장 코드를 만지지 않게 하고 작업 영역에서 멀리 떨어지게 하십시오
5. 공구 보관 - 사용하지 않을 때는 어린이의 손이 닿지 않는 건조한 장소에 보관해야 합니다.
6. 공구를 강제로 사용하지 마십시오 - 정해진 속도로 작업을 보다 안전하고 효율적으로 수행할 수 있습니다
7. 올바른 공구 사용
  - 작은 공구로 무거운 공구의 작업을 수행하지 마십시오.
  - 의도하지 않은 목적으로 공구를 사용하지 마십시오. 예를 들어 나무 가지자르기 위해 원형 톱을 사용하지 마십시오.
8. 적절한 복장
  - 움직이는 부품에 끼일 수 있는 느슨한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오.
  - 실외에서 작업 할 때는 적절한 안전화를 착용하는 것이 좋습니다.
  - 머리카락을 보호하기 위해 보호 커버를 착용하십시오.
9. 보호 장비 사용
  - 보안경 사용
  - 작업 작업시 먼지가 발생하면 방진 마스크 사용

경고 : 보호 장비 나 적절한 의복을 사용하지 않으면 부상을 입거나 부상의 심각성을 높일 수 있습니다
10. 집진 장비 연결 - 집진 및 집진 장비 연결을 위해 공구가 제공되는 경우, 이 장비들이 올바르게 연결되어 있는지 확인하십시오.
11. 전원 케이블을 남용하지 마십시오
  - 전원 케이블을 잡아 당겨 소켓을 분리하지 마십시오. 전원 케이블을 열, 기름 및 날카로운 모서리에서 멀리하십시오. 손상되거나 얇힌 전원 케이블은 감전 위험을 증가시킵니다.
12. 안전한 작업 - 가능한 경우 클램프 또는 바이스를 사용하여 작업을 고정하십시오. 손을 사용하는 것보다 안전합니다

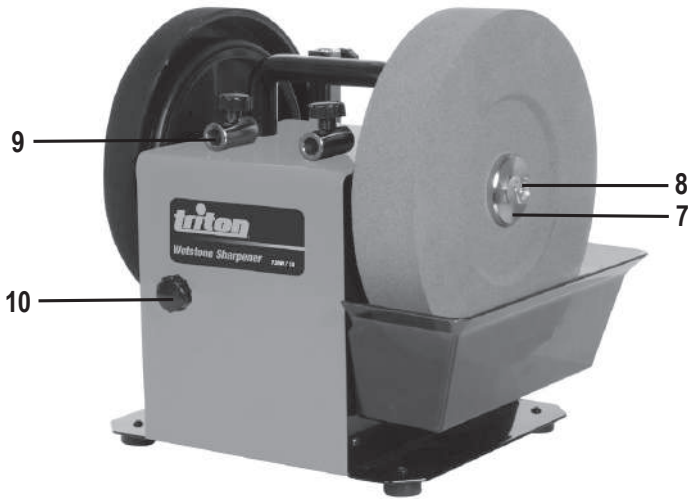
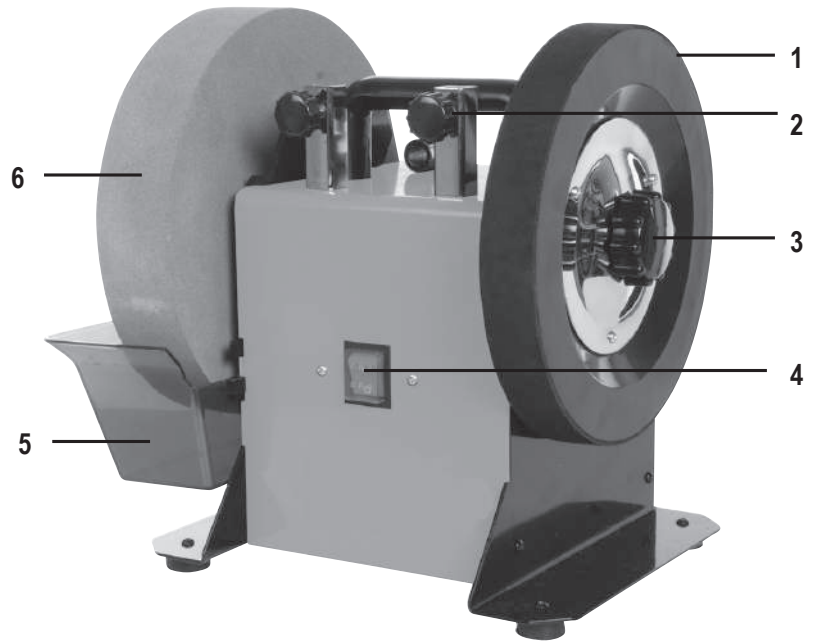
13. 지나치게 손을 뻗지 마십시오 - 항상 적절한 발판과 균형을 유지하십시오.
14. 공구 유지관리
- 절삭 공구를 날카롭고 깨끗하게 유지하면 공구를 더 쉽게 제어 할 수 있고 공작물에 묶이거나 고정 될 가능성이 줄어 듭니다.
  - 액세서리 윤활 및 교체 지침을 따르십시오.
  - 공구 전원 케이블을 주기적으로 검사하고 손상된 경우 공인 서비스 센터에서 수리하십시오.
  - 연장 케이블을 주기적으로 점검하고 손상된 경우 교체하십시오.
  - 핸들을 건조하고 깨끗하며 기름과 그리스가 없도록 유지하십시오.
15. 공구 분리 - 사용하지 않을 경우, 날, 비트, 절단기 등의 부속품을 교체할 때는 전원 공급 장치에서 공구를 분리하십시오.
16. 조정 키 및 렌치 제거 - 전원을 켜기 전에 도구에서 키와 렌치가 제거되었는지 확인하는 습관을 형성합니다.
17. 의도하지 않은 작동 방지
- 전원 소켓에 연결하거나 배터리 팩을 삽입 할 때 또는 공구를 들거나 운반 할 때 스위치가 "꺼짐"위치에 있는지 확인하십시오.
18. 실외 연장 사용 - 공구를 실외에서 사용할 때는 실외용으로 표시되어 있는 연장 코드만 사용하십시오.  
실외 사용에 적합한 연장 케이블을 사용하면 감전 위험이 줄어 듭니다
19. 방심 금물
- 당신이 하는 일을 보고, 상식적으로 사용하고, 피곤할 때 도구를 작동하지 마십시오.
  - 약물, 알코올 또는 약물의 영향을 받는 동안 전동 공구를 사용하지 마십시오.
20. 손상된 부품 점검
- 공구를 추가로 사용하기 전에 올바르게 작동하는지 의도한 기능을 수행하는지 신중하게 확인해야 합니다.
  - 이동 부품의 정렬 및 결합, 부품의 파손, 장착 및 작동에 영향을 미칠 수 있는 기타 조건을 점검합니다
  - 본 사용 설명서에 달리 명시되지 않는 한 손상된 부품은 공인 서비스 센터에 의해 적절히 수리 또는 교체되어야 합니다.
  - 결함이 있는 스위치는 공인 서비스 센터에서 교체합니다.
21. 공인 자격자에게 공구 수리 의뢰 - 이 전동 공구는 관련 안전 규칙을 준수합니다. 수리는 공인 자격자에게만 수행해야 합니다.  
그렇지 않으면 사용자에게 상당한 위험을 초래할 수 있습니다.
22. 전동 공구의 전원 플러그는 전원 소켓과 일치해야 합니다
- 어떤 식으로든 플러그를 개조하지 마십시오. 접지된 전동 공구와 함께 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오.
23. 외부에서 전동 공구를 작동하는 경우 잔류 전류 장치(RCD)를 사용하십시오 -RCD를 사용하면 감전 위험이 줄어 듭니다.  
참고 : "잔류 전류 장치 (RCD)"라는 용어는 "지락 회로 차단기 (GFCI)"또는 "누전 회로 차단기 (ELCB)"라는 용어로 대체 될 수 있습니다.

## ※ 경고

도구를 전원 (주 스위치 전원 콘센트, 콘센트 등)에 연결하기 전에 전압 공급이 도구 명판에 지정된 것과 동일한 지 확인하십시오.  
공구에 지정된 전압보다 큰 전압을 가진 전원은 사용자에게 심각한 부상을 입히고 공구에 손상을 줄 수 있습니다.  
확실하지 않은 경우 도구를 연결하지 마십시오. 명판 정격보다 낮은 전압의 전원을 사용하면 모터에 유해합니다.

## 습식 연마기 안전사항

- Grindstone이 자체 코드와 접촉할 수 있으므로 절연된 그림 표면으로만 전동 공구를 고정하십시오.  
"활선"을 절단하면 전동 공구의 노출된 금속 부분이 "활선"되어 작업자가 감전될 수 있습니다.
  - 이 기계는 Class 1 Category(접지)이며 3코어 케이블과 플러그가 장착되어 있습니다.  
케이블 또는 플러그가 손상된 경우, 위험을 방지하기 위해 공식 서비스 센터에서 제품을 수리해야 합니다.
  - 공구는 항상 정격 잔류 전류가 30mA 이하인 잔류 전류 장치를 통해 공급할 것을 강력히 권고합니다.
- a) 적절한 보안경 및 호흡 보호구를 포함한 적절한 개인 보호 장비를 착용하십시오. 느슨한 옷을 입지 말고, 장신구를 제거하고, 긴 머리를 뒤로 묶으십시오. 작업장에서 식사, 음주 또는 담배를 피우지 마십시오. 아이들을 멀리하십시오.
- b) 이 기계로 작업할 때는 항상 안전하게 서십시오. 회전하는 바퀴에 기대지 마십시오. 항상 기계 반동에 대응할 준비를 하십시오. 연마 휠의 방향과 회전에 따라 공작물이 손에서 빠지거나 사용자 쪽으로 튕겨 나올 수 있습니다.
- c) 이 기계는 도구 및 일반 가정용 날을 연마하도록 설계되었습니다.  
다른 연마 용도로는 사용되지 않으며 공구 날에 일반적으로 사용되지 않는 다른 재료를 연마하는 데 사용해서는 안 됩니다.
- d) 연마는 관련된 절차, 필요한 기술 및 위험에 익숙한 사람만 작업해야 합니다. 이 설명서는 기계의 일반적인 사용에 대해서만 설명하며 금속 가공 및 도구 연마 또는 연습에 대한 공식 교육을 대체할 수 없습니다.
- e) 기계를 사용하여 공구를 안전하게 연마하고 규칙과 규정에 따라 사용하는 방법을 모를 경우 사용하지 마십시오.
- f) 항상 연마 및 유지 보수에 관한 공구 제조업체의 지침을 준수하십시오.  
지침이 불명확할 경우 도구를 제조업체에 반환하여 샤프닝하십시오.
- g) 칼날을 날카롭게 하려고 하지 않습니다. 일부 날 (예 : 일부 전동 공구 날) 무디거나 마모되거나 손상되었을 때 교체해야 하며 날카롭게 갈고 재사용 할 수 없습니다.
- h) 일부 수공구 및 전동공구 날들은 복잡한 형상을 하고 있습니다. 그러한 날이 날카롭게 하기에 적합한 경우, 원래 형상으로만 복원될 수 있습니다. 기존 날 기능을 변경하지 마십시오.  
이 작업을 수행하는 방법을 잘 모를 경우 제조업체 또는 숙련된 기술자가 도구를 연마하십시오.
- i) 금속 가공 기계는 제대로 사용하지 않을 경우 위험할 수 있습니다.  
금속 가공 기계의 작동 및 수공구 사용과 관련하여 항상 일반적으로 인정되는 규칙 및 절차를 준수하십시오.
- j) 특정 도구를 연마할 때는 항상 올바른 액세서리를 사용하십시오. 액세서리나 지그를 개조하지 마십시오.  
자체 제작 액세서리를 사용하거나 기계를 개조하지 마십시오.  
이 장치는 특정 호닝 작업을 위해 설계된 부속품을 사용할 수 없는 경우 적합하지 않을 수 있습니다.  
공구를 '자유롭게' 연마하지 마십시오.
- k) 기계, 디스크, 휠, 부속품을 사용 전 주의 깊게 검사하십시오.  
손상된 Grindstone의 사용은 매우 위험하며, 작업자와 주변 사람들에게 심각한 부상을 입힐 수 있습니다.
- l) 연마 휠은 잘 관리되어야 하며, 연마면이 균일해야 합니다. 표면이 고르지 않을 경우 연마 공구로 재처리하십시오.
- m) 전원 회로가 본 기기의 접지 요구 사항을 충족하는지 확인하십시오.  
보호 접지가 없는 전기 회로 또는 회로 차단기나 퓨즈가 없는 비보호 전기 콘센트에 연결하지 마십시오.  
방법이 확실하지 않으면 자격을 갖춘 전기 기술자에게 문의하십시오.  
이 기계를 안전하게 연결합니다. 부정확하거나 손상된 전기 연결은 감전, 화재 및 기계 손상의 원인이 될 수 있습니다.



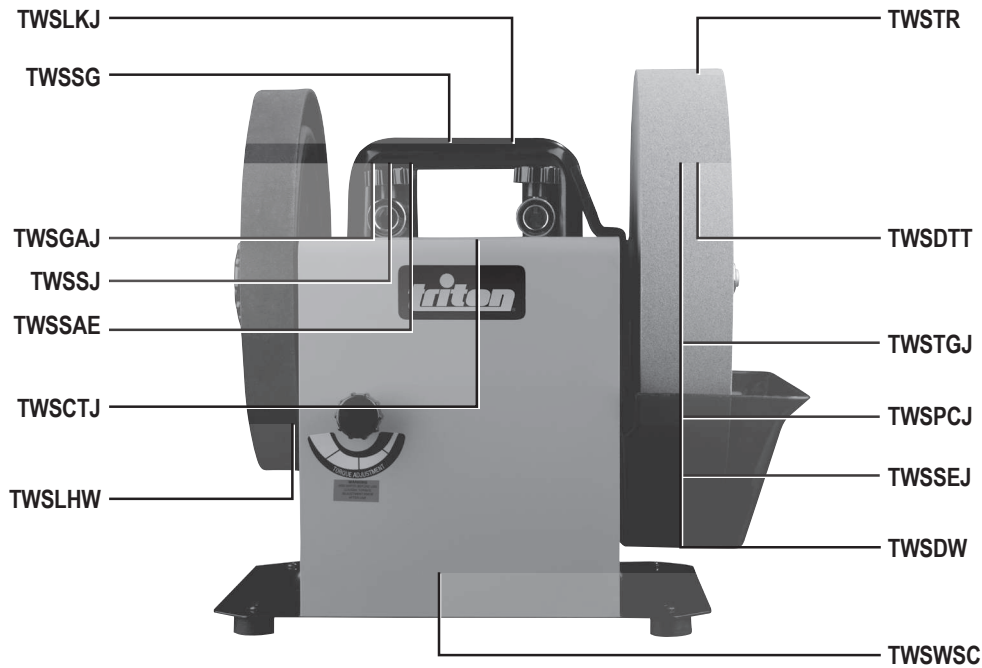
## Product parts

1. 가죽 호닝 휠 Leather Honing Wheel
2. 지지대용 수직 마운트 Vertical Mounts for Support Arm
3. 잠금 노브 Locking Knob
4. 온 / 오프 스위치 On/Off Switch
5. 물통 Water Trough
6. 그라인드 스톤 Grindstone
7. 금속 와셔 Metal Washer (x2)
8. 잠금 너트 Locking Nut
9. 지지대용 수평 마운트 Horizontal Mounts for Support Arm
10. 토크 조절 노브 Torque Adjustment Knob

## 포함 된 액세서리 :

11. 지지대 Support Arm
12. 지지대 높이 조절기 Support Arm Height Adjuster
13. 스트레이트 엣지 지그 Straight Edge Jig (TWSSEJ)
14. 평면 슛돌(양면) Stone Grader (TWSSG)
15. 금속 광택제 Polishing Paste (TWSMP)
16. 스패너 Spanner (19mm)
17. 연마 각도기 Grinding Angle Set-Up Jig (TWSGAJ)





## 사용 목적

공구별 지그를 사용하여 다양한 공구와 날의 저속 습식 샤프닝 및 연마 장치입니다(옵션).

중요 : 이 장치는 과도하게 손상된 날의 모양을 개조, 수리 또는 복구하도록 설계되지 않았습니다.  
이 장치는 연마 용도로만 사용됩니다.

## 박스 개봉 (unboxing)

- 공구의 포장을 조심스럽게 풀고 검사하십시오. 모든 기능에 대해 완전히 숙지하십시오.
- 도구의 모든 부품이 있고 양호한 상태인지 확인합니다.

## 사용하기 전에 (Before Use)

경고 : 액세서리를 부착 또는 변경하거나 조정하기 전에 공구가 전원 공급 장치에서 분리되었는지 확인하십시오.

### Grindstone 및 물통 장착

1. 금속 와셔 (7)를 스펀들에 올려놓고 프로파일이 기계 본체와 반대쪽을 향하게 합니다.
2. Grindstone (6)을 느슨하게 스펀들 위에 놓고 슷들의 움푹 들어간 중심이 기계 본체 반대쪽을 향하도록 합니다.
3. 물통 (5)을 제자리에 장착합니다. 슷들의 크기에 맞는 적절한 고정 위치를 사용하여 슷들이 자유롭게 회전하면서 최대 수위(물통에 표시된 바와 같이)에 도달하는지 확인하십시오.
4. 다른 금속 와셔 (7)를 그라인드 슷들을 향하도록 스펀들 위에 놓습니다.
5. 잠금 너트(8)로 고정합니다. 스패너 (16)를 사용하여 단단히 고정하십시오.  
참고 : 이 스펀들에는 역방향 나사산이 있으므로 너트를 시계 반대 방향으로 돌려 조입니다.
6. Grindstone을 손으로 몇 번 돌려서 자유롭게 정확하게 움직이도록 합니다.



## 가죽 호닝 휠

1. 장치는 가죽 호닝 휠 (1)이 장착된 상태로 제공됩니다.
2. 사용하기 전에 호닝 휠이 제자리에 단단히 고정되었는지 확인하십시오.
3. 잠금 노브 (3)를 시계 방향으로 돌려 조입니다.

참고 : 손으로만 조이십시오.

프로파일 가죽 호닝 휠은 옵션 액세서리로 구매할 수도 있습니다.

자세한 내용은 '프로파일 가죽 호닝 휠'을 참조하십시오.

## 장치 배치

- 4개의 고무 받침이 모두 표면에 단단히 고정된 상태로 견고한 작업 면에 장치를 설치합니다.

참고 : 이 기계에는 진동을 줄이기 위해 4개의 고무 받침이 있습니다.

공구 진동을 촉진하거나 증폭하지 않는 작업 면에 놓으십시오.

- 공작물을 명확히 볼 수 있는 충분한 빛이 있으며, 장치 주변에 장애물이 없도록 충분한 공간을 확보합니다.

## 물통 채우기

1. 물통 (5) 측면의 'MAX WATER LEVEL' 표시까지 깨끗한 냉수를 채웁니다.
2. 사용 중에는 Grindstone (6)의 연삭면을 젖게 할 정도로 수위가 충분한지 확인한다.

## 드라이브 시스템 연결

1. 휠이 작동하기 시작할 때까지 시계 방향으로 돌려 토크 조정 노브(10)를 조입니다.
2. 추가 토크가 필요한 경우 노브를 조금 더 돌려 구동 휠의 압력을 높입니다.
3. 사용 후에는 항상 토크 조절 노브를 풉니다.

## 평면 슛돌(양면) 사용

평면 슛돌 (14)을 사용하여 Grindstone (6) 표면에 미세 or 거친 연삭을 입힙니다.

거친 연삭을 위해 날을 연마하려면 :

- 평면 슛돌의 거친 면을 Grindstone에 연마하여 표면을 거칠게 합니다.

미세 연삭을 위해 날을 연마하려면 :

- 평면 슛돌의 매끄러운 면을 Grindstone에 연마하면 표면이 더 고와집니다.  
가죽 호닝 휠은 최종 광택을 내기 위해 날을 다듬는데 이상적입니다.

## 스트레이트 엿지 지그 사용

지지대 (11) 및 연마 각도기 (17)를 함께 사용하여 날을 정확한 각도로 설정합니다.

1. 스트레이트 엿지 지그 (13)의 볼트를 풉니다.
2. 날의 한쪽 가장자리가 끝단에 닿도록 지그에 날을 놓습니다 (그림 A).
3. 볼트를 조여 날을 고정합니다.

## 지지대 사용

- 지지대 (11)는 지그에 따라 수직, 수평으로 부착할 수 있습니다.

수직 방향의 경우 :

- 수직 마운트 (2)에 지지대 (11)를 놓습니다 (이미지 B).

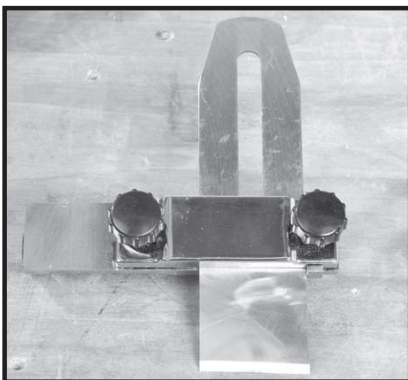
수평 방향의 경우 :

- 수평 마운트 (9)에 지지대 (11)를 놓습니다 (이미지 C).

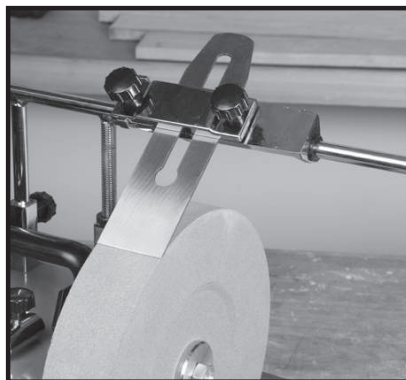
경고 : 연마 작업은 회전 방향으로만 해야 합니다.

- 회전 방향의 반대로 작업하면 더 빠르게 많은 양의 재료가 제거됩니다.
- 회전 방향 작업 시 더 미세한 공구를 위해 날을 매우 정밀하게 사용할 수 있습니다.
- 다양한 유형의 날로 설정을 연습하여 정확한 연마 각도를 달성할 수 있도록 하고, 연마할 날이 Grindstone 표면에 걸쳐 사각형으로 나타나도록 합니다.
- 일반적으로 날카롭게 하려면 수직 마운트에 지지대를 놓고 회전 방향에 대해 날카롭게 합니다.
- 가죽 호닝 휠을 사용할 때 수직 마운트에 지지대를 놓지 마십시오.  
회전 방향과 반대로 날을 연마하려고 하면 연마 휠에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

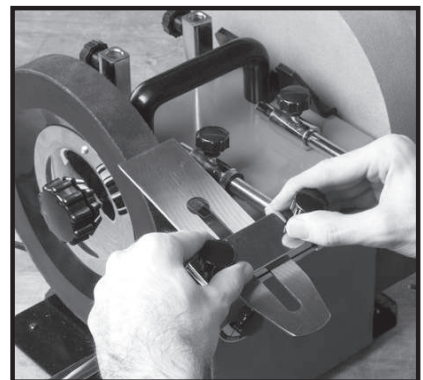
A



B



C



## 연마 각도기 사용

• 연마 각도기 (17)를 사용하여 정확한 각도로 날을 설정하십시오. (이미지 D)

1. 날을 스트레이트 엣지 지그 (13)에 장착하고 지지대를 장착부에 놓습니다.

참고 : 연마 각도기는 Triton 범위의 다른 지그와 함께 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 '액세서리'섹션을 참조하십시오.

2. 연마 각도기 외부의 게이지를 사용하여 날의 경사 각도를 측정합니다.

3. 연마 각도기의 잠금 노브를 풀고 각도기를 조정하여 검은색 화살표가 올바른 숫돌 직경 표시와 정렬되도록 합니다. (그림 E)

4. 그런 다음 포인터를 날에 필요한 경사 각도로 설정하고 (위의 2 단계에서 측정)

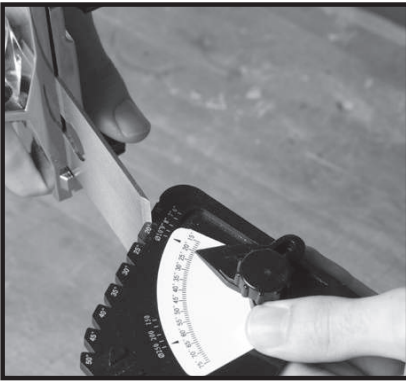
잠금 고리를 조여 제자리에 고정시킵니다. (그림 E)

5. 날이 Grindstone에 닿도록 스트레이트 엣지 지그를 지지대에 끼웁니다.

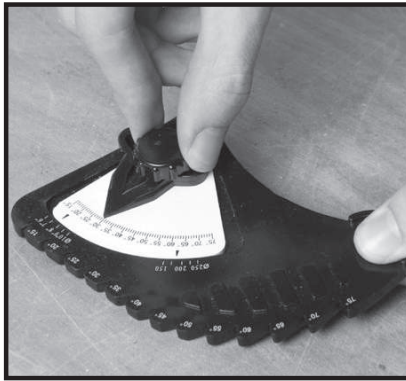
6. 연마 각도기의 구부러진 다리를 숫돌에 놓고 포인터의 평평한 부분을 연마할 날에 놓습니다 (그림 F).

7. 지지대 높이 조절기 (12)를 사용하여 연마 각도기 포인터의 평평한 부분이 완전히 평평해질 때까지 지지대 높이를 조절합니다.

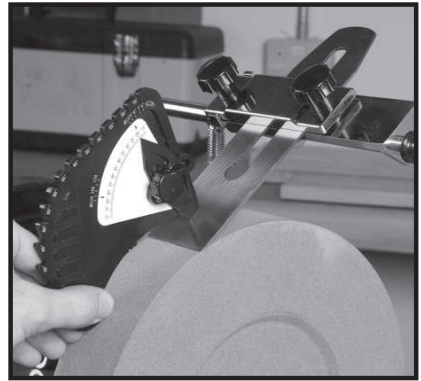
D



E



F



## 작 동 (Operation)

중요 안전 참고 사항 :

- 승인된 보안경과 얼굴 또는 방진 마스크를 포함하여 필요한 모든 안전 장비를 착용하지 않고 본 장치를 사용하지 마십시오.
- 절단 방지 장갑을 착용하고 날을 항상 조심스럽게 다루십시오.
- 손가락(또는 신체의 다른 부분)으로 칼날의 날카로움을 테스트하지 마십시오.
- Grindstone과 호닝 휠은 수평 마운트 옆에 있는 장치 상단의 화살표에 표시된 방향으로 회전합니다.
- 작업을 시작하기 전에 물통이 올바르게 장착되어 있고 물이 충분히 채워져 있는지 확인하십시오.  
정기적으로 수위를 확인하고 필요에 따라 보충하십시오.  
Grindstone이 건조할 때는 절대로 날을 깎으려고 하지 마십시오. 그렇게 하는 것은 위험할 수 있습니다.
- 시작하기 전에 매번 Grindstone이 자유롭게 회전하는지 확인하십시오.
- 새 바퀴를 사용하기 전에 항상 몇 분 동안 작동 시키십시오. 시작할 때 한쪽으로 서십시오.

## 켜기 및 끄기

1. 온/오프 스위치 (4)가 OFF(0) 위치에 있는지 확인합니다.
2. 장치를 전원 공급 장치에 연결합니다.
3. 전원을 켜려면 온/오프 스위치를 ON 위치(I)로 누릅니다.
4. 전원을 끄려면 온/오프 스위치를 OFF 위치(0)로 누릅니다.
5. 작업이 끝나면 전원 공급 장치에서 장치를 분리하십시오.

## Grindstone - 날 연마

- 균일한 압력으로 날을 Grindstone에 적용합니다.
- 지지대를 따라 스트레이트 엿지 지그를 앞뒤로 밀어 날을 고르게 연마하고 돌에 마모를 방지합니다.
- 세게 누르지 마십시오. 날카롭게 하는데 필요한 것은 가벼운 압력입니다.

## Grindstone - 스트레이트 엿지 지그 없이 날카롭게 하기

- 공작물이 너무 커서 지그에 장착할 수 없는 경우 지지대 (11)를 장착하고 공작물을 지지대 위에 올려놓고, 가장자리가 지그 반대쪽으로 향하도록 할 수 있습니다. 이렇게 하면 필요한 각도에서 날을 안정적으로 유지하는데 도움이 됩니다.
- 칼날을 앞뒤로 움직여 칼날을 고르게 연마하고 돌에도 마모되도록 합니다.

참고 : TWSAE(확장 지지대) 및 TWSLKJ(롱 나이프 지그)와 같은 몇 가지 전용 지그는 Triton Stockist에서 구입할 수 있습니다.

(자세한 내용은 옵션 추가 정보 참조)

습식 연마기로 연마할 때 항상 적합 한 도구 전용 지그를 사용하는 것이 좋습니다.

## 가죽 호닝 휠 - 날 연마

- 연마 후 가죽 호닝 휠을 사용하면 꺼끌꺼끌한 부분이 제거되고 날이 매끄럽고 날카롭게 됩니다.

경고 : 항상 휠이 회전하는 방향으로 날을 연마하십시오. 절대로 휠의 방향을 향하여 슛돌을 치지 마십시오.

1. 설정하는 동안 기계가 전원에서 분리되었는지 확인합니다.
2. 이미지 C와 같이 지지대 (11)와 지그를 설정합니다. 연마 각도기 (17)를 사용하여 날의 각도가 올바른지 확인합니다.
3. 금속광택제 (15)를 가죽 호닝 휠 (1)에 직접 넉넉히 짝다. 혼합물을 가죽 호닝 휠 전체에 분포합니다.
4. 기계를 켜고 호닝 휠의 전체에 걸쳐 날을 움직여 최소 호닝 휠 폭의 절반 이상이 항상 날과 접촉하도록 합니다.
5. 호닝 휠이 작업을 수행하도록 합니다. 휠에 과도한 힘을 가하지 마십시오.
6. 샤프닝과 마찬가지로 지지대를 따라 지그를 앞뒤로 움직여 날이 고르게 연마되도록 합니다.
7. 금속광택제 없이 연마하지 마십시오. 여러 날을 연마할 경우 더 많은 금속광택제를 사용해야 할 수 있습니다. 혼합물을 도포하기 전에 기계를 끄고 날을 제거하십시오.

## 가죽 호닝 휠 - 스트레이트 엿지 지그 없이 날카롭게 하기

- 공작물이 너무 커서 지그에 장착할 수 없는 경우 지지대 (11)를 장착하고 공작물을 지지대 위에 올려놓고, 가장자리가 지그 반대쪽으로 향하도록 할 수 있습니다. 이렇게 하면 필요한 각도에서 날을 안정적으로 유지하는데 도움이 됩니다.
- 칼날을 휠 앞뒤로 움직여 날에서 균일하게 광택 처리하십시오.

## 엔지니어링 마크 제거

- 제조 과정에서 때때로 날의 표면에 엔지니어링 마크가 있는 날을 남깁니다.
- 칼날의 손상된 면을 돌의 측면에 적용하여 제거할 수 있습니다.
- 칼날 표면을 돌의 면 위로 천천히 이동시킵니다. 과도한 힘을 가하지 말고 손가락이 돌에 닿지 않도록 하십시오.
- 날을 연마하기 전에 먼저 이 절차를 수행하십시오.

## 마무리 작업

1. 토크 조절 노브 (10)를 풀어 드라이브 시스템을 해제하십시오. 구동 휠이 완벽한 형태를 유지하는지 확인하십시오.
  2. 물통을 비웁니다.
- 경고 : Grindstone을 물속에 세워 두지 마십시오.

# 유지 보수

## 일반 검사

- 고정 나사가 모두 조여져 있는지 정기적으로 확인하십시오. 시간이 지남에 따라 진동으로 인해 느슨해질 수 있습니다.
- 매번 사용하기 전에 공구의 전원 코드의 손상 또는 마모 여부를 점검하십시오.  
수리는 Triton 서비스 센터 또는 Triton 공식 대리점에서 받으십시오.

## 청 소

- 공구를 항상 깨끗하게 유지하십시오. 먼지와 오물로 인해 내부 부품이 빨리 마모되고 기계의 수명이 단축됩니다.  
부드러운 솔이나 마른 천으로 기기 본체를 청소하십시오. 먼지를 자주 불어내거나 진공 청소하십시오.

## Grindstone 유지 관리

- 특히 슷들의 옆면에 타격을 받은 Grindstone은 사용하지 마십시오.
- 금이 가거나 의심되는 Grindstone은 즉시 교체하십시오.
- 연마면을 고르게 유지하십시오.  
고르지 않거나 다른 마모 흔적이 있는 경우 드레샤지그 TWSDTT (별매)를 사용하여 연마면을 복원하십시오.
- 석재 장착에 대한 지침은 'Grindstone과 물통 장착'을 참조하십시오.

참고 : 스피들에는 역방향 나사산이 있습니다. 시계 방향으로 돌리면 느슨해지고 반 시계 방향으로 돌리면 조입니다.

## 가죽 호닝 휠 교체

가죽 호닝 휠 (1)이 마모되거나 찢어지면 교체해야 합니다.

1. 잠금 노브 (3)의 나사를 풉니다.
2. 스피들에서 마모된 호닝 휠을 제거하고 새 휠을 장착합니다.
3. 잠금 노브를 다시 끼우고 조입니다.

참고 : 손으로만 조이십시오.

## 보 관

- 항상 물통을 비우고, 기계를 청소한 후 덮개를 씌워 보관하십시오.
- 절대 Grindstone을 젖은 상태로 보관하지 마십시오.  
덮개를 씌우고 장기간 보관하기 전에 항상 돌이 완전히 말랐는지 확인하십시오.
- 이 기계를 어린이의 손이 닿지 않는 안전하고 따뜻하며 건조한 장소에 보관하십시오.

## 폐 기

더 이상 작동하지 않고 수리할 수 없는 전동 공구를 폐기할 때는 항상 국가 규정을 준수하십시오.

- 전동 공구 또는 기타 전기 및 전자 장비 (WEEE)를 가정용 쓰레기와 함께 폐기하지 마십시오.
- 전동 공구의 올바른 폐기 방법에 대한 정보는 지역 폐기물 처리 기관에 문의하십시오.