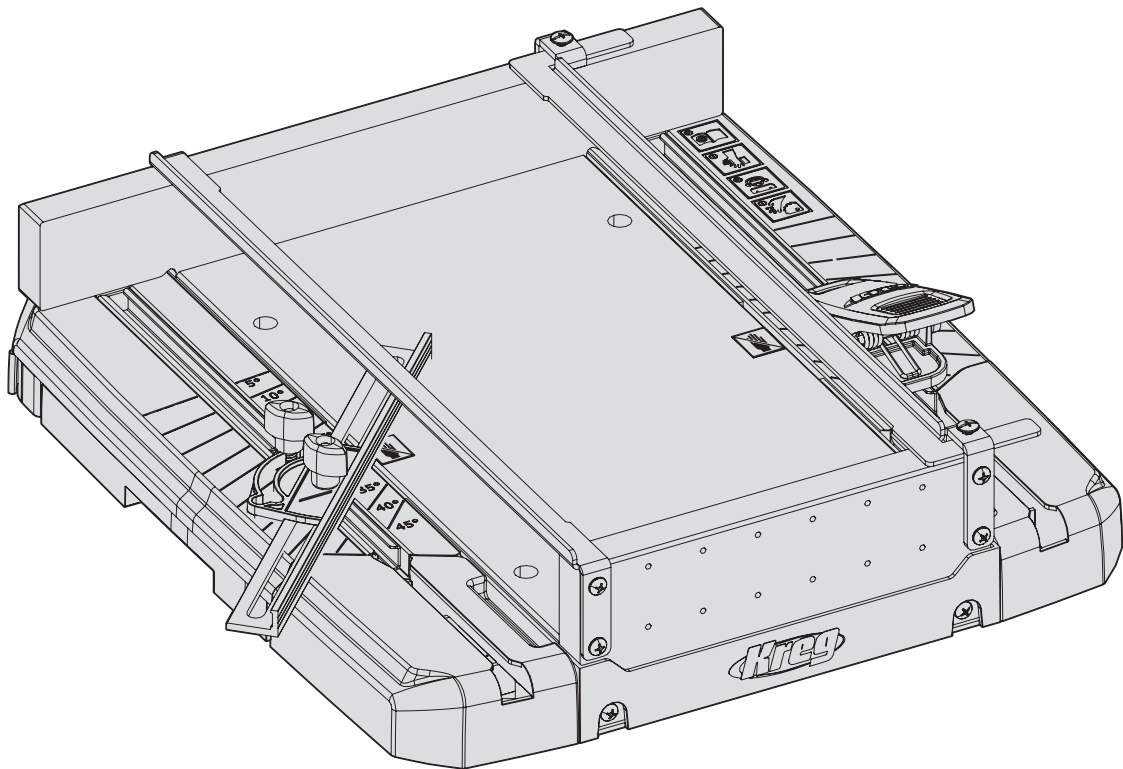


사용 설명서



Crosscut Station

Manual applies to Item # KMA4100



WARNING

모든 사용자는 이 설명서의 지침과 안전 예방 조치를 읽고 따라야 합니다.
나중에 참조할 수 있도록 설명서를 보관하십시오.

안전주의 사항

WARNING 이 제품에 전동 공구를 사용하기 전에 화재, 감전 또는 회전 톱날과 같은 위험으로 인한 심각한 부상의 위험을 줄이려면 아래 안전주의 사항 외에도 공구 제조업체의 지침 및 안전주의 사항을 읽고 따르십시오.

- 톱 제조업체의 지침 및 안전 예방 조치를 따르십시오.
- 항상 톱 제조업체가 요구하는 개인 보호 장비를 착용하십시오
- 안전한 작업 관행을 대체하기 위해 도구를 자주 사용했을 때 익숙해지는 것을 허용하지 마십시오. 잠시의 부주의로 심각한 부상을 입기에 충분합니다.
- 갑작스런 미끄러짐으로 회전 톱날과 접촉할 수 있는 손 위치는 피하십시오.
- 이 제품은 원형 톱 전용입니다. 라우터 또는 지그 톱과 같은 다른 전동 공구와 함께 사용할 수 없습니다.
- 절단하는 동안 움직이지 않도록 컷 스테이션을 항상 고정하십시오
- 이 제품으로 경사면 절단을 시도하지 마십시오.
- 절단하기 전에 공작물을 검사하십시오. 공작물이 휘거나 뒤틀린 경우 절단 선을 따라 공작물과 펜스 사이에 간격이 없는지 확인하십시오
- 항상 단단한 그립으로 공작물을 고정하여 손이 기호로 지정된 절단 영역 밖에 있도록 합니다.



WARNING 약물, 알코올 또는 약물의 영향을 받은 상태에서이 도구 나 기계를 작동하지 마십시오.

WARNING 이 제품은 암을 유발하는 것으로 알려진 아크릴로니트릴을 포함한 화학 물질에 노출될 수 있습니다. 자세한 내용은 www.P65Warnings.ca.gov을 참조하십시오.

WARNING 목재 제품을 드릴링, 톱질, 샌딩 또는 가공하면 캘리포니아 주에서 암을 유발하는 것으로 알려진 물질인 목재 먼지에 노출될 수 있습니다. 목재 먼지를 흡입하지 않기 위해, 개인 보호를 위해 먼지 마스크 또는 기타 안전 장치를 사용하십시오. 자세한 정보는 www.P65Warnings.ca.gov/wood를 방문하십시오.

조립 전

WARNING 절단시 비틀 리거나 흔들 리거나 미끄러질 수 있는 불규칙한 모양의 작업물을 절단하지 마십시오. 시작하기 전에 이 섹션을 검토하십시오.
패키지에 포함된 모든 도구/재료가 있는지 확인하고 하드웨어 포함 및 제품 설명 섹션에 나열된 항목과 비교하십시오.
누락된 항목이 있으면 이 제품을 사용하지 마시고 구매처로 문의하십시오.

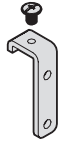
필요 권장 도구 (미포함)



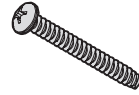
포함된 하드웨어



AA - Small Screw - 12

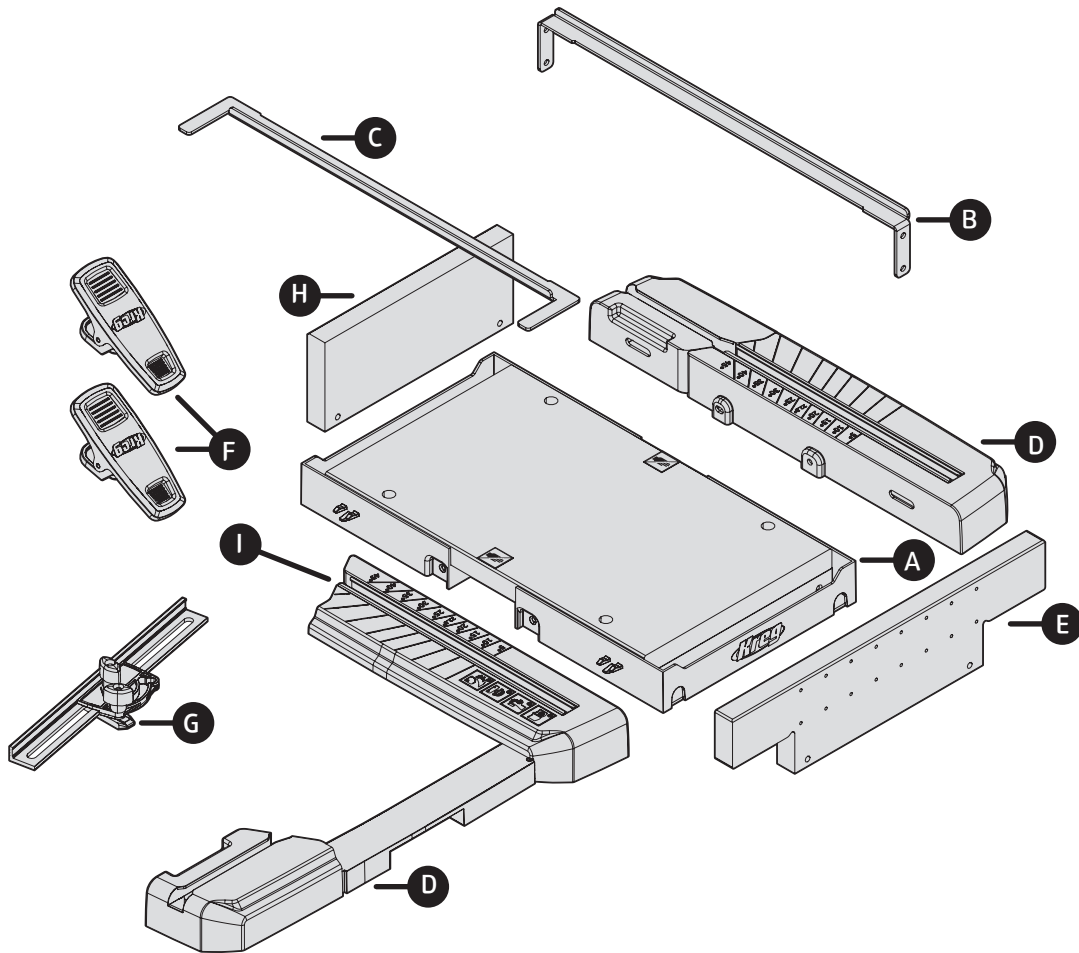


BB - Rail Bracket with
Top Screw - 2



CC - Large Screw - 4

제품 설명



Part	설 명
A	커팅 베이스
B	고정톱 가이드 레일
C	조정 가능한 톱 가이드 레일
D	날개 (분리 가능한 블럭 포함)
E	Sure-Cut 백 보드

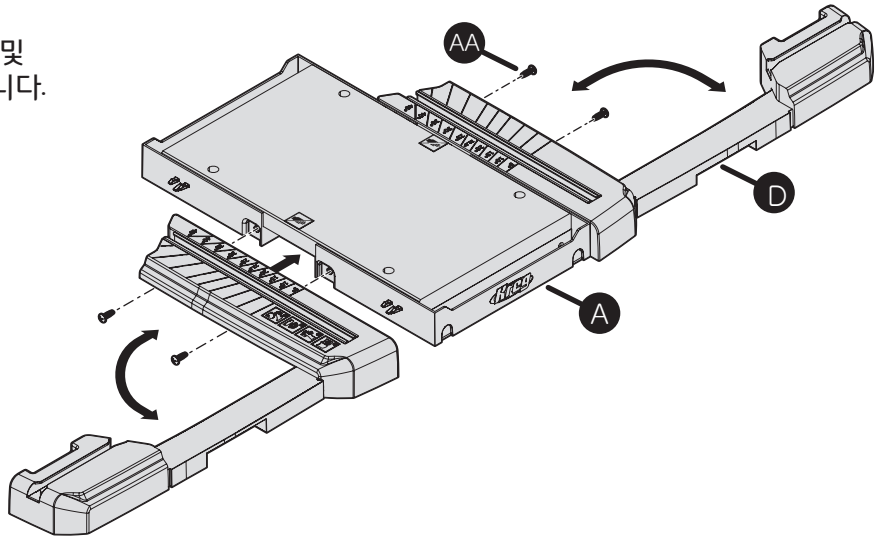
Part	설 명
F	재료를 고정하는 클램프
G	조정 가능한 펜스
H	전면 보드
I	각도 표시기

조립

이 섹션의 단계를 완료하여 크로스컷 스테이션을 조립합니다.

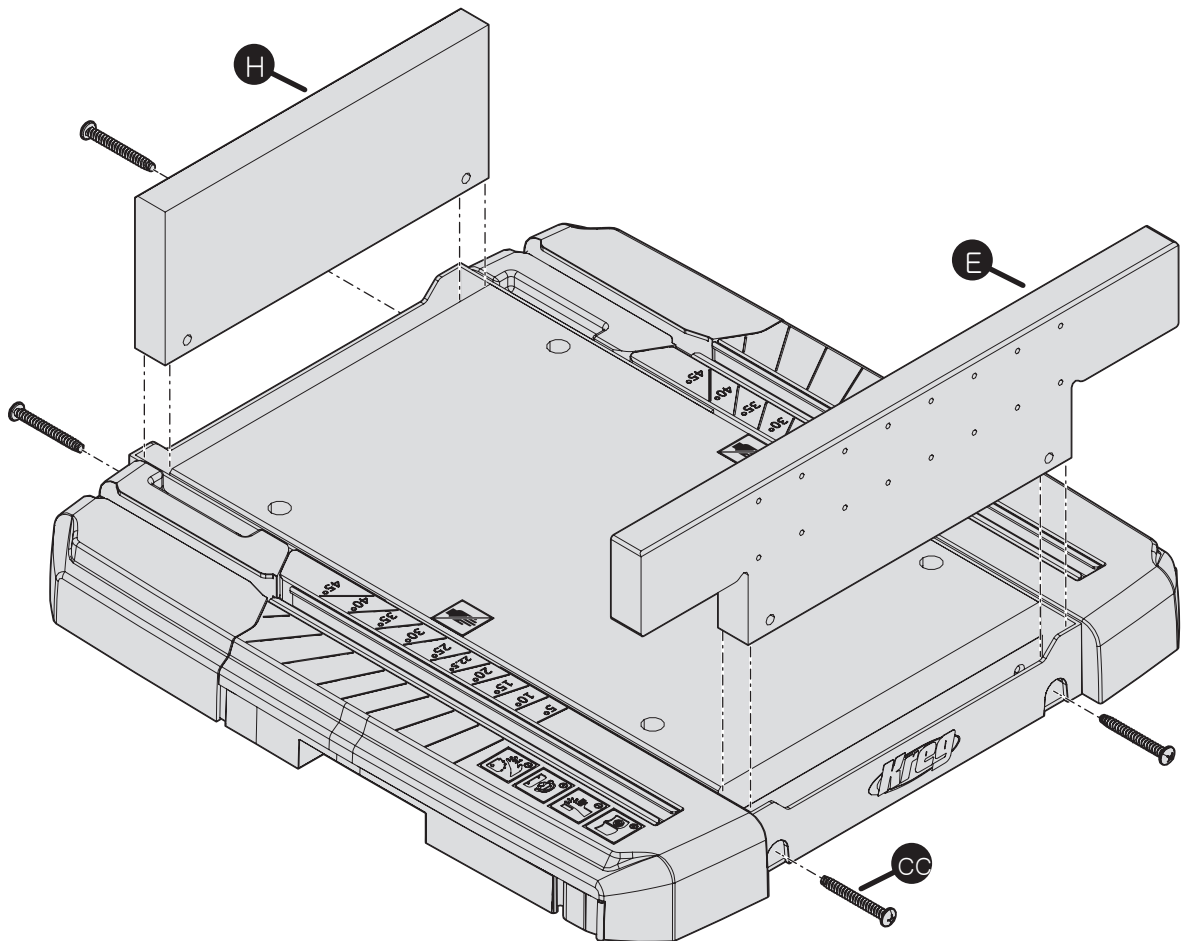
1 날개 부착

4개의 작은 나사 (AA)를 사용하여 오른쪽 및 왼쪽 날개(D)를 커팅 베이스(A)에 부착합니다.



2 Sure-Cut 백 보드 부착

4개의 큰 나사 (CC)를 사용하여 전면 보드(H) 및 Sure-Cut 백 보드(E)를 제자리에 부착합니다.

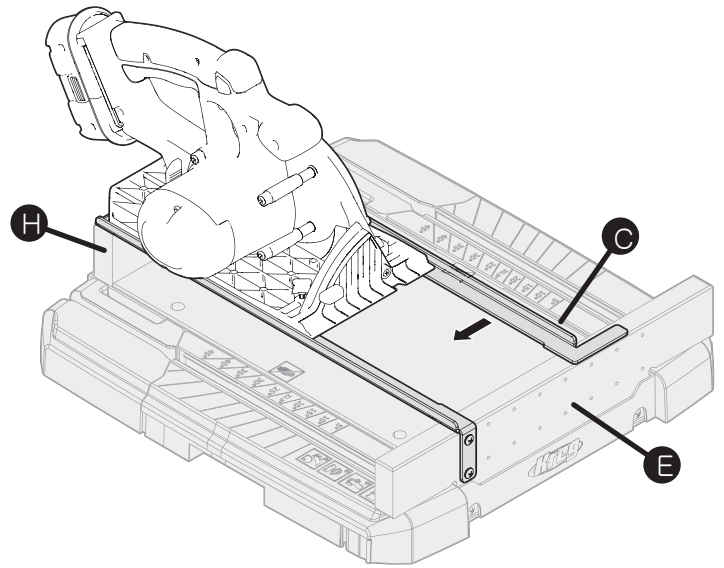
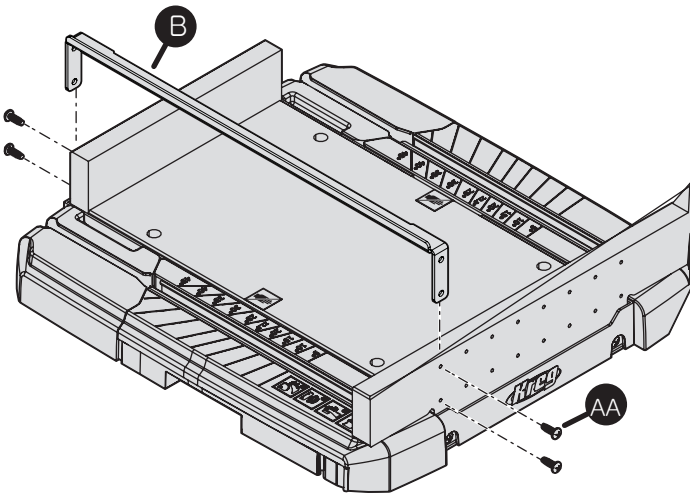


3 가이드 레일 부착

WARNING 절단하는 동안 손이 회전하는 톱날로부터 안전한 거리를 유지하도록 아래 지침에 따라 레일이 설치되어 있는지 확인하십시오.

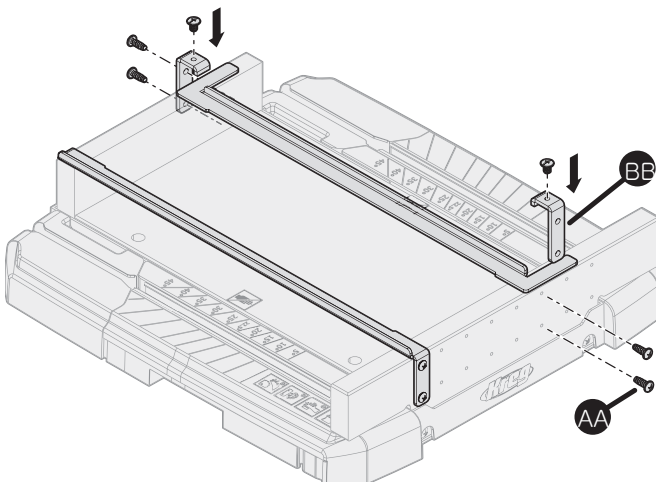
- 1) 톱날이 절단면의 중앙에 있는지 확인하십시오. 이를 위해 톱날 반대쪽에 있는 전면 및 후면 보드 (H 및 E)에 고정 톱 가이드 레일 (B)을 설정합니다 (그림 참조).
- 2) 전면 및 후면 보드(H 및 E)의 조절식 톱 가이드 레일(C)을 톱 베이스 플레이트의 너비로 설정합니다.
- 3) 톱날이 가능한 한 중앙에 오도록 톱을 배치하고 고정 톱 가이드 레일(B)을 전면 및 후면 보드(H 및 E)의 해당 구멍에 고정합니다.

Note 톱 유형에 따라 고정 레일이 표시된 그림과 반대 방향으로 나타날 수 있습니다. 목표는 톱날을 절단면에서 최대한 중앙에 배치하는 것입니다.



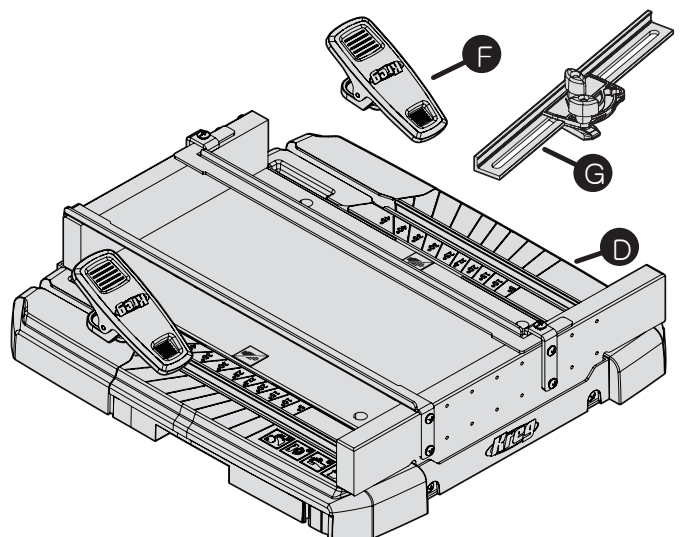
4 레일 브래킷 부착

- 1) 톱을 옆으로 치우고 톱 가이드 레일 브래킷 (BB)을 작은 나사(AA)를 사용하여 전면 및 후면 보드(H 및 E)에서 사용 가능한 가장 가까운 구멍에 연결합니다.
- 2) 브래킷(BB)의 상단 나사를 조여 레일을 제자리에 고정합니다.



5 펜스와 클램프 부착

필요시 펜스(G) 및 클램프(F)를 날개(D)의 제자리에 장착합니다

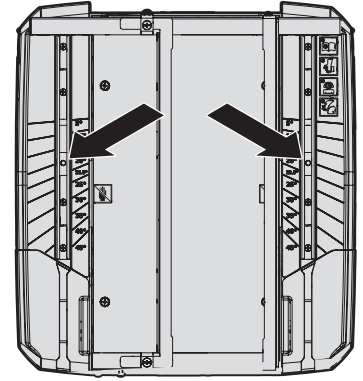


작 동 (Operation)

WARNING 절단하는 동안 움직임을 방지하기 위해 항상 Crosscut Station이 고정되어 있는지 확인하십시오.

이 섹션의 절차를 사용하여 Crosscut Station 사용을 시작하십시오.
다음 예는 왼쪽 톱날의 배치를 보여줍니다.

Sure-Grip은 절단하는 동안 Crosscut Station을 제자리에 고정하는 데 도움이 됩니다.
더 강한 고정이 필요한 경우 오른쪽 화살표로 표시된 것처럼
두 개의 나사 (제공되지 않음)를 사용하여 작업대에 스테이션을 부착하고
측면 트랙의 구멍을 통해 부착 할 수 있습니다.

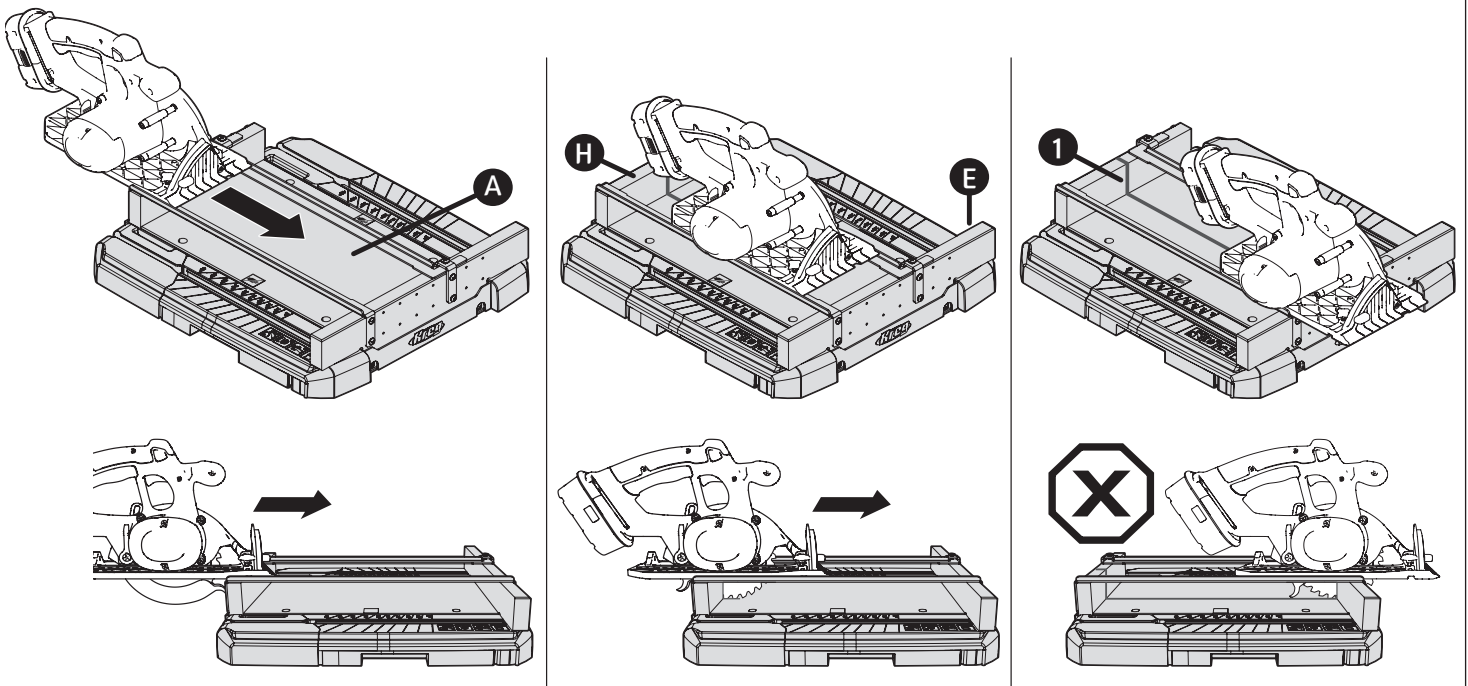


절단 선 만들기 (Make your Kerf Line Cut)

- 1) 톱날 절단 깊이를 2"로 설정하십시오 (컷 베이스(A)의 바닥 절단 표면에 절단 자국을 남길 수 있을 만큼만).
- 2) 톱 베이스를 전면 보드(H) 뒤의 레일에 맞춥니다.
- 3) 시작시 톱을 가이드 레일에 평평하게 유지하면서 전면 보드(H)를 절단하는 동안 블레이드 가드에 맞물리도록 합니다.

WARNING 한 손으로 톱날 보호대를 열어 톱을 절단면으로 내리려고 하지 마십시오. 그렇게 하면 톱이 반동되고 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

ATTENTION 톱날의 중앙이 Sure-Cut 백보드 (E)를 절단하면 톱을 멈추고 톱날이 멈출 때까지 기다리십시오.
레일을 초과하면 절단 선(1)이 넓어지고 절단의 정확도에 영향을 미칠 수 있습니다.
X 기호로 표시된 적절한 정지 지점은 아래 이미지를 참조하십시오.



90° 절단 (Make a 90° Cut)

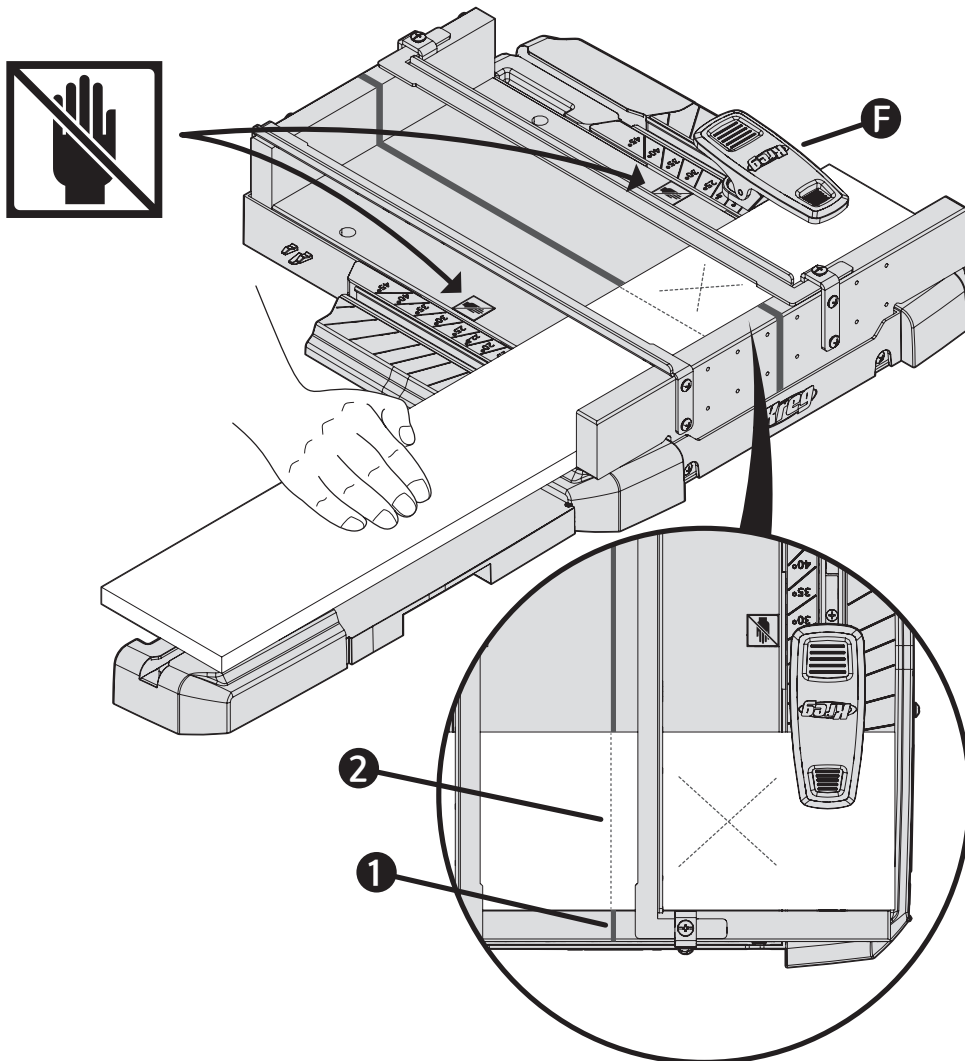
- 1) 공작물을 원하는 길이로 표시하십시오 (2).
- 2) 표시(2)를 톱 절단 선(1)의 한쪽 가장자리와 정렬하고, 공작물이 톱날에 정렬되었는지 확인하여 보드의 절단(폐물) 부분(그림에 X로 표시)을 절단하도록 합니다.
- 3) 클램프 (F)를 사용하여 레일 양쪽에 공작물을 고정합니다. 또한 절단면 외부에서 손으로 작업물을 잡으십시오.

WARNING 절단하는 동안 작업물을 받치거나 지지하거나, 나무 조각을 제거하거나, 기타 다른 이유로 톱날이나 펜스 뒤에 손을 대지 마십시오. 회전하는 톱날이 손에 너무 가까워서 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

- 4) 톱 베이스의 앞쪽을 레일에 맞추고 작업을 시작하십시오.
작업물을 완전히 절단할 때까지 톱을 이동하십시오 (Sure-Cut 백 보드에서 날 중앙)
- 5) 톱이 레일 위에 있는 동안 톱을 멈추고 방아쇠를 놓습니다. 모터가 멈추면 톱을 들어 올리고 절단 스테이션에서 가공물과 절단 조각을 제거하십시오. 이 단계는 절단 선(kerf line)을 톱에 그대로 유지합니다.

WARNING 너무 작아서 단단히 고정할 수 없는 조각은 자르지 마십시오.

WARNING 기호로 지정된 절단 영역 외부에 손이 머물도록 항상 단단한 그림으로 작업물을 고정하십시오.



다른 각도로 절단하기 (Cut Different Angles)

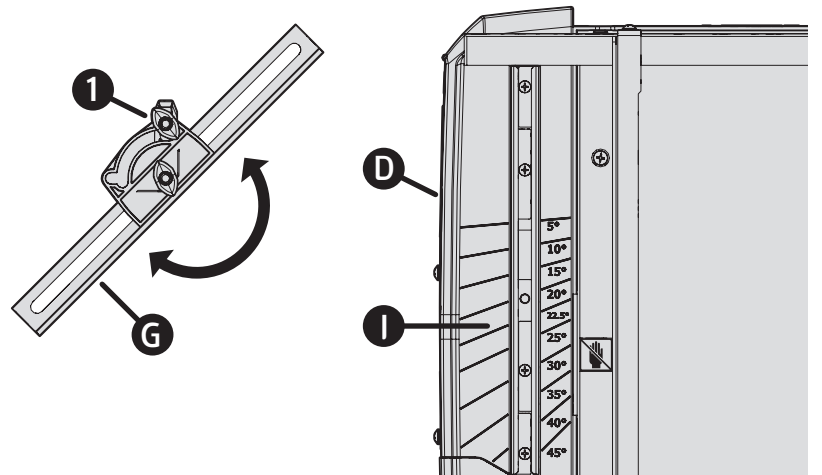
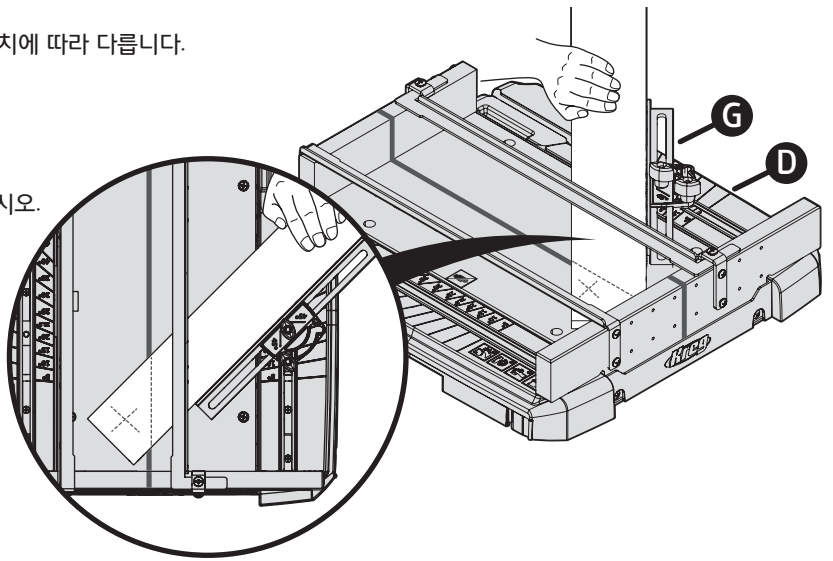
ATTENTION 절단 할 수 있는 보드의 너비는 톱과 펜스의 위치에 따라 다릅니다.

ATTENTION 보드의 끝에서 각도를 절단하지 않을 경우 각도를 절단하기 전에 90°의 길이로 절단하십시오.

1) 펜스(G)의 앞쪽을 절단 스테이션의 양쪽에있는 날개(D)의 원하는 각도 선에 놓고 제자리에 조입니다.

WARNING 톱날의 바인딩과 반동을 방지하기 위해 공작물의 끝을 Sure-Cut 백보드에서 멀리 배치합니다.

2) 펜스를 제자리에 조인 다음 절단을 위해 90° 절단각도의 단계와 예방 조치를 따르십시오.

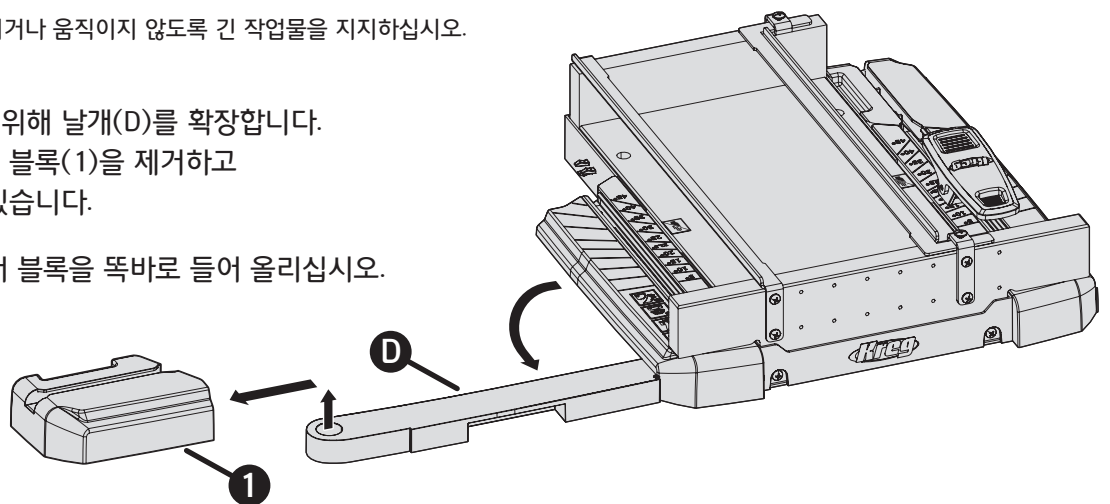


긴 공작물 절단 (Cut Long Workpieces)

WARNING 절단 중에 늘어나거나 움직이지 않도록 긴 작업물을 지지하십시오.

절단에 대한 적절한 지지를 위해 날개(D)를 확장합니다. 더 긴 보드를 절단하는 경우 블록(1)을 제거하고 보드 끝 근처에 배치할 수 있습니다.

블록을 제거하려면 날개에서 블록을 똑바로 들어 올리십시오.



관리 및 청소

Crosscut Station 아래 및 Sure-Grip 표면을 포함하여 모든 표면에서 먼지와 파편을 치우십시오.

(주) 우진툴



문의사항이나 지원이 필요한 경우 연락하십시오

T. 02-805-9900 F. 02-805-9910

www.utools.co.kr

서울시 금천구 시흥대로 112