

Gouge Safety(가우지 안전수칙)

목선반 안전 수칙

- 안전을 위해 항상 보안면을 착용합니다
- 가공 시작 전 칼받침에 툴을 올려놓습니다
- 칼받침은 가급적 목물에 가깝게 유지합니다.
- 목선반이 작업에 적합한 속도로 설정합니다.
- 새로운 툴은 최상의 성능을 위해 연마 후에 사용합니다.

주의: 안전수칙을 준수하지 않으면 심각한 부상을 초래할 수 있으므로 항상 주의합니다.

목선반 가우지 사용 안내

요즘의 가우지는 샤프트가 길고 확장된 플루트가 많습니다. 그러나 이런 가우지들이 칼받침(Tool rest)으로부터 훨씬 먼 거리까지 사용하도록 디자인된 것은 아닙니다. 툴이 칼받침으로부터 멀어지면 진동이 증가하고, 때로는 부상의 원인이 되기도 합니다. 아래의 표는 가우지 사이즈별 적정 작업거리 입니다. 참고하시어 안전한 터닝을 하시기 바랍니다.

Max Reach

“Max Reach”는 안전한 작업을 위한 칼받침과 목물사이의 최대 작업간격입니다.

BOWL GOUGES:

Gouge	Shaft Dia.	Max. Reach
1/4"	3/8"	1 1/2"
3/8"	1/2"	2 1/2"
1/2"	5/8"	3 1/2"
5/8"	3/4"이상	4"

SPINDLE GOUGES:

Gouge	Shaft Dia.	Max. Reach
1/4"	1/4"	3/4"
3/8"	3/8"	1"
1/2"	1/2"	1 3/4"

ROUGHING GOUGES:

Gouge	Max. Reach
3/4"	1 3/4"
1 1/4"이상	1 3/4"

러핑 가우지는 스피들 터닝시에만 사용하세요. 볼터닝용으로 사용시 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

핸들 사이즈

가우지 핸들의 사이즈는 작업시에 툴을 적절히 제어하기 위해 최대 작업간격의 5배 정도의 길이가 적합합니다. 예를들어, Max Reach가 3인치라면 핸들의 길이는 15 인치가 적합합니다.